

**DNMG 110404, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250666 HBT130
GTIN	4062406256289
Classe articolo	22D

Descrizione

DNMG 110404 HBT130 Tipo: HBT130
Rompitrucoli: MF
Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2 mm
Avanzamento f : 0,15 - 0,45 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 220 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo	HBT130
Rivestimento	TiCN
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Profondità di taglio a_p	0,5 - 2 mm
Codice ISO Inserto	DNMG 110404
Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,15 - 0,45 mm/gir,
Rompitrucioli	MF
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura