

**CNMG 160608, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250220 HBT130
GTIN	4062406256241
Classe articolo	22D

Descrizione

CNMG 160608 HBT130 Tipo: HBT130
Rompitrucoli: MR
Profondità di taglio a_p : 2 - 6 mm
Avanzamento f : 0,15 - 0,55 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 40 - 180 m/min

Descrizione tecnica

Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	CNMG 160608
Profondità di taglio a_p	2 - 6 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	M
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM

Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rompitrucioli	MR
Velocità di taglio v_c applicazione principale	40 - 180 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Tipo	HBT130
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura