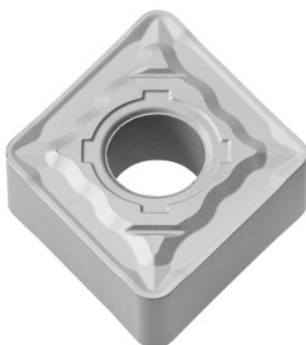


**CNMG 160612, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250221 HBT020
GTIN	4062406256272
Classe articolo	22D

**Descrizione**

CNMG 160612 HBT020 Tipo: HBT020  
Rompitrucioli: PR  
Profondità di taglio  $a_p$ : 1,8 - 6 mm  
Avanzamento  $f$ : 0,2 - 0,6 mm/gir,  
Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 80 - 260 m/min

**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	80 - 260 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Rompitrucioli	PR
Avanzamento $f$	0,2 - 0,6 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P

Profondità di taglio $a_p$	1,8 - 6 mm
Codice ISO Insetto	CNMG 160612
Rivestimento	TiCN
Tipo	HBT020
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	1,2 mm
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura