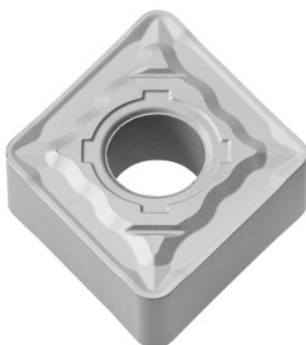



CNMG 120412, Tipo: HBT020

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250219 HBT020
GTIN	4062406256234
Classe articolo	22D

Descrizione

CNMG 120412 HBT020 Tipo: HBT020
 Rompitrucioli: PR
 Profondità di taglio a_p : 1,8 - 6 mm
 Avanzamento f : 0,2 - 0,6 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 260 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	1,8 - 6 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 260 m/min
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	TiCN
Avanzamento f	0,2 - 0,6 mm/gir,
Rompitrucioli	PR
Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura

Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Raggio di curvatura	1,2 mm
Tipo	HBT020
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Impiego principale	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura