


**CNMG 160612, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250221 HBT130
GTIN	4062406256265
Classe articolo	22D

**Descrizione**

CNMG 160612 HBT130 Tipo: HBT130  
 Rompitrucioli: MR  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 2 - 6 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 40 - 180 m/min

**Descrizione tecnica**

Rivestimento	TiCN
Profondità di taglio $a_p$	2 - 6 mm
Impiego principale	M
Tipo	HBT130
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	40 - 180 m/min
Codice ISO Inserto	CNMG 160612
Materiale da taglio	HM

Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Raggio di curvatura	1,2 mm
Rompitrucioli	MR
Tipo di prodotto	Insero per tornitura