


**CNMG 120412, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250219 HBT130
GTIN	4062406256227
Classe articolo	22D

**Descrizione**

CNMG 120412 HBT130 Tipo: HBT130  
 Rompitruccioli: MR  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 2 - 6 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,15 - 0,55 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 40 - 180 m/min

**Descrizione tecnica**

Raggio di curvatura	1,2 mm
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	40 - 180 m/min
Rompitruccioli	MR
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo	HBT130
Rivestimento	TiCN
Impiego principale	M

Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Codice ISO Inserto	CNMG 120412
Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	2 - 6 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura