


**DNMG 110404, Tipo: HBT020**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250780 HBT020
GTIN	4062406256357
Classe articolo	22D

**Descrizione**

DNMG 110404 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucioli: PM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,8 - 5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 280 m/min

**Descrizione tecnica**

Tipo	HBT020
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	PM
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 280 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio $a_p$	0,8 - 5 mm
Avanzamento $f$	0,1 - 0,45 mm/gir,
Codice ISO Inserto	DNMG 150608
Rivestimento	TiCN
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	P
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura