

**DNMG 150604, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	250783 HBT020
GTIN	4062406256395
Classe articolo	22D

Descrizione

DNMG 150604 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucioli: PM

Profondità di taglio a_p : 0,8 - 5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 280 m/min

Descrizione tecnica

Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 280 m/min
Impiego principale	P
Tipo	HBT020
Avanzamento f	0,1 - 0,45 mm/gir,
Rompitrucioli	PM
Materiale da taglio	HM

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	0,8 - 5 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Codice ISO Inserto	DNMG 150604
Rivestimento	TiCN
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura