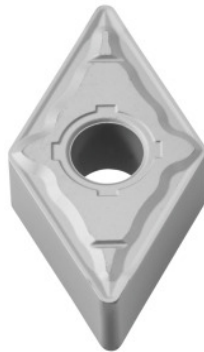



DNMG 150612, Tipo: HBT020

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	250787 HBT020
GTIN	4062406256548
Classe articolo	22D

Descrizione

DNMG 150612 HBT020 Tipo: HBT020
 Rompitruccioli: PR
 Profondità di taglio a_p : 1,8 - 6 mm
 Avanzamento f : 0,2 - 0,6 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 80 - 260 m/min

Descrizione tecnica

Tipo	HBT020
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio a_p	1,8 - 6 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Raggio di curvatura	1,2 mm
Materiale da taglio	HM
Rivestimento	TiCN

Velocità di taglio v_c applicazione principale	80 - 260 m/min
Avanzamento f	0,2 - 0,6 mm/gir,
Rompitrucioli	PR
Codice ISO Inserto	DNMG 150612
Impiego principale	P
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura