


**SNMG 120408, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251267 HBT130
GTIN	4062406256593
Classe articolo	22D

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,12 - 0,45 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Rivestimento	TiCN
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 200 m/min
Tipo	HBT130
Codice ISO Inserto	SNMG 120408
Rompitrucioli	MM

Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 5 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura