


VNMG 160408, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	251829 HBT130
GTIN	4062406256739
Classe articolo	22D

Descrizione

VNMG 160408 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitrucoli: MM
 Profondità di taglio a_p : 0,5 - 4 mm
 Avanzamento f : 0,12 - 0,45 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HBT130
Impiego principale	M

Rompitrucioli	MM
Avanzamento f	0,12 - 0,45 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VNMG 160408
Rivestimento	TiCN
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura