

**VNMG 160408, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251829 HBT020
GTIN	4062406256746
Classe articolo	22D

**Descrizione**

VNMG 160408 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,8 - 4 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 280 m/min

**Descrizione tecnica**

Impiego principale	P
Avanzamento $f$	0,1 - 0,45 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Codice ISO Inserto	VNMG 160408

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 280 m/min
Tipo	HBT020
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Profondità di taglio $a_p$	0,8 - 4 mm
Rompitrucioli	PM
Rivestimento	TiCN
Tipo di prodotto	Insero per tornitura