


CCMT 09T304, Tipo: HBT020

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260211 HBT020
GTIN	4062406256999
Classe articolo	22D

Descrizione

CCMT 09T304 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PM

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,12 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 280 m/min

Descrizione tecnica

Rompitrucoli	PM
Rivestimento	TiCN
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Codice ISO Inserto	CCMT 09T304
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 280 m/min
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,12 - 0,3 mm/gir,

Impiego principale	P
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Tipo	HBT020
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura