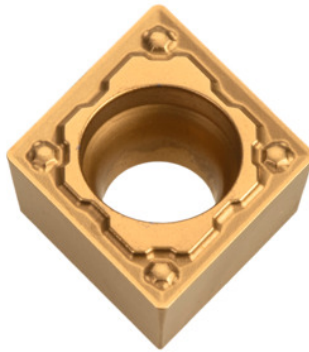



CCMT 09T304, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260211 HBT130
GTIN	4062406256982
Classe articolo	22D

Descrizione

CCMT 09T304 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitruccioli: MM
 Profondità di taglio a_p : 0,3 - 3 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Rivestimento	TiCN
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo	HBT130
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Materiale da taglio	HM

Profondità di taglio a_p	0,3 - 3 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Rompitrucioli	MM
Codice ISO Insetto	CCMT 09T304
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Impiego principale	M
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura