



DCMT 11T304, Tipo: HBT130



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260378 HBT130
GTIN	4062406257088
Classe articolo	22D

Descrizione

DCMT 11T304 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitrucioli: M
 Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 220 m/min

Descrizione tecnica

Tipo	HBT130
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Rivestimento	TiCN
Rompitrucioli	M
Impiego principale	M

Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Raggio di curvatura	0,4 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura