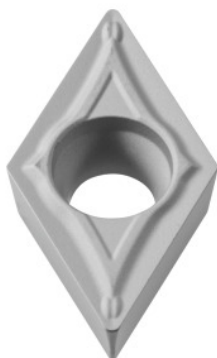


**DCMT 11T304, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260378 HBT020
GTIN	4062406257095
Classe articolo	22D

Descrizione

DCMT 11T304 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucioli: PF

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 330 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 330 m/min
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucioli	PF
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Numero di sostituzioni/taglienti	2

Tipo	HBT020
Profondità di taglio a_p	0,4 - 1,5 mm
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	P
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	DCMT 11T304
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura