

Garant

Punta in HMI, codolo cilindrico per fibre multidirezionali DIN 6535 HA, esecuzione diamantata, Ø DC m7: 10,5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122512 10,5
GTIN	4062406349073
Classe articolo	11Y

Descrizione

Esecuzione:

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite. Con angolo di affilatura 90° e geometria speciale per evitare la delaminazione.**

Con tagliente per venature multidirezionali.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Prestare attenzione al quantitativo minimo d'ordine per i formati configurabili:

Ø del campo 1,01 – 2,99 mm: **10 pz.**

Ø del campo 3,01 – 9,99 mm: **5 pz.**

Ø del campo 10,01 – 11,99 mm: **3 pz.**

Descrizione tecnica

Profondità di foratura massima consigliata L_2	55,3 mm
Ø Nominale D_c	10,5 mm
Numero taglienti Z	2
Campo Ø configurabile (dimensione 1/100)	10,01 - 10,99 mm
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	71 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	118 mm

Tolleranza Ø nominale	m7
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,19 mm/gir,
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Esecuzione	5xD
Angolo di affilatura	90 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
PMMA acrilic	limitatamente adatto	150 m/min	N
PE-HD	limitatamente adatto	140 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	130 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	120 m/min	N
PF 31	limitatamente adatto	100 m/min	N
PVDF GF20	idoneo	110 m/min	N
POM GF25	idoneo	100 m/min	N
PA 66 GF30	idoneo	90 m/min	N
PEEK GF30	idoneo	80 m/min	N
PTFE CF25	idoneo	90 m/min	N
PEEK CF30	idoneo	80 m/min	N
Materiale ibrido	idoneo		
GFRP, CFRP	idoneo	100 m/min	N
Grafite	idoneo	340 m/min	N
a umido max.	limitatamente adatto		

a secco	idoneo
Aria	idoneo