


DCMT 11T308, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260508 HBT130
GTIN	4062406257361
Classe articolo	22D

Descrizione

DCMT 11T308 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitrucioli: MM
 Profondità di taglio a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Avanzamento f: 0,05 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	M
Raggio di curvatura	0,8 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Rompitrucioli	MM
Tipo	HBT130
Rivestimento	TiCN

Profondità di taglio a_p	0,3 - 2,5 mm
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Insetto	DCMT 11T308
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura