


SCMT 09T304, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260758 HBT130
GTIN	4062406257385
Classe articolo	22D

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	M
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Codice ISO Inserto	SCMT 09T304
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HBT130
Rivestimento	TiCN
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Materiale da taglio	HM

Impiego principale	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Tipo di prodotto	Insero per tornitura