


TCMT 16T304, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	260968 HBT130
GTIN	4062406257484
Classe articolo	22D

Descrizione

TCMT 16T304 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitruccioli: M
 Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 220 m/min

Descrizione tecnica

Numero di sostituzioni/taglienti	3
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Tipo	HBT130
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Rivestimento	TiCN
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm

Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Impiego principale	M
Rompitrucoli	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura