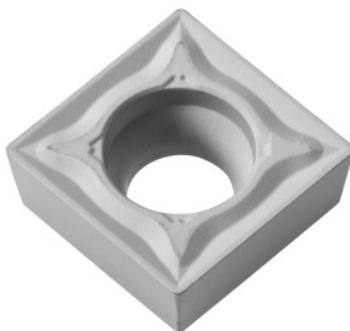


**SCMT 09T304, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260791 HBT020
GTIN	4062406257415
Classe articolo	22D

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Impiego principale	P
Rivestimento	TiCN
Avanzamento f	0,12 - 0,3 mm/gir,
Tipo	HBT020
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 280 m/min
Materiale da taglio	HM
Codice ISO Inserto	SCMT 09T304
Rompitrucioli	PM
Numero di sostituzioni/taglienti	4

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura