


**SCMT 120404, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 260793 HBT130 |
| GTIN            | 4062406257422 |
| Classe articolo | 22D           |

**Descrizione**

SCMT 120404 HBT130 Raggio di curvatura: 0,4 mm  
 Tipo: HBT130  
 Rompitruccioli: MM  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,3 - 2,5 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,35 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 200 m/min

**Descrizione tecnica**

| Assegnazione finitura/sgrossatura                | Sgrossatura-Finitura |
|--|----------------------|
| Materiale da taglio                              | HM                   |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 50 - 200 m/min       |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 4                    |
| Profondità di taglio $a_p$                       | 0,3 - 2,5 mm         |
| Rompitruccioli                                   | MM                   |
| Avanzamento $f$                                  | 0,05 - 0,35 mm/gir,  |

|                      |                        |
|----------------------|------------------------|
| Raggio di curvatura  | 0,4 mm                 |
| Tipo                 | HBT130                 |
| Codice ISO Inserto   | SCMT 120404            |
| Impiego principale   | M                      |
| Condizione di taglio | leggermente interrotto |
| Rivestimento         | TiCN                   |
| Tipo di prodotto     | Inserto per tornitura  |