


**SCMT 09T304, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260791 HBT130
GTIN	4062406257408
Classe articolo	22D

**Descrizione tecnica**

Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 200 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	SCMT 09T304
Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo	HBT130
Rompitrucioli	MM
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Materiale da taglio	HM
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Profondità di taglio $a_p$	0,3 - 2,5 mm

Rivestimento	TiCN
Tipo di prodotto	Insero per tornitura