


TCMT 110204, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261012 HBT130
GTIN	4062406257507
Classe articolo	22D

Descrizione

TCMT 110204 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitrucioli: MM
 Profondità di taglio a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Rivestimento	TiCN
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Codice ISO Inserto	TCMT 110204
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo	HBT130
Rompitrucioli	MM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3

Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Impiego principale	M
Profondità di taglio a _p	0,3 - 2,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura