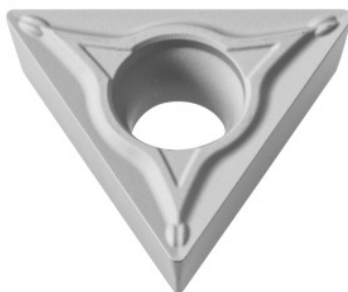


**TCMT 16T304, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	260968 HBT020
GTIN	4062406257491
Classe articolo	22D

Descrizione

TCMT 16T304 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucioli: PF

Profondità di taglio a_p : 0,4 - 1,5 mm

Avanzamento f : 0,1 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 120 - 330 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,4 - 1,5 mm
Tipo	HBT020
Velocità di taglio v_c applicazione principale	120 - 330 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rivestimento	TiCN
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto

Rompitrucioli	PF
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Impiego principale	P
Avanzamento f	0,1 - 0,3 mm/gir,
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura