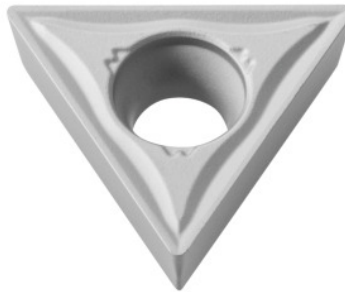



**TCMT 110204, Tipo: HBT020**

**Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 261012 HBT020 |
| GTIN            | 4062406257514 |
| Classe articolo | 22D           |

**Descrizione**

TCMT 110204 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,12 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 280 m/min

**Descrizione tecnica**

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| Materiale da taglio               | HM                     |
| Avanzamento $f$                   | 0,12 - 0,3 mm/gir,     |
| Rompitrucoli                      | PM                     |
| Condizione di taglio              | leggermente interrotto |
| Impiego principale                | P                      |
| Tipo                              | HBT020                 |
| Profondità di taglio $a_p$        | 0,5 - 2,5 mm           |
| Assegnazione finitura/sgrossatura | Sgrossatura-Finitura   |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| Codice ISO Inserto                               | TCMT 110204           |
| Raggio di curvatura                              | 0,4 mm                |
| Numero di sostituzioni/taglienti                 | 3                     |
| Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale | 100 - 280 m/min       |
| Rivestimento                                     | TiCN                  |
| Tipo di prodotto                                 | Inserto per tornitura |