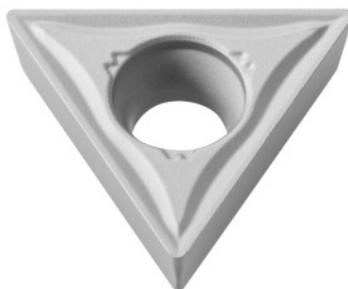


**TCMT 110204, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261012 HBT020
GTIN	4062406257514
Classe articolo	22D

**Descrizione**

TCMT 110204 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,12 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 280 m/min

**Descrizione tecnica**

Materiale da taglio	HM
Avanzamento $f$	0,12 - 0,3 mm/gir,
Rompitrucoli	PM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	P
Tipo	HBT020
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura

Codice ISO Inserto	TCMT 110204
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 280 m/min
Rivestimento	TiCN
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura