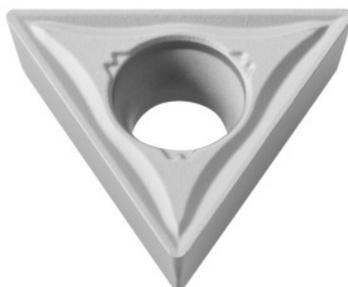


**TCMT 16T304, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261018 HBT020
GTIN	4062406257538
Classe articolo	22D

Descrizione

TCMT 16T304 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucioli: PM

Profondità di taglio a_p : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento f : 0,12 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 100 - 280 m/min

Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,12 - 0,3 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione principale	100 - 280 m/min
Materiale da taglio	HM
Rompitrucioli	PM
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Numero di sostituzioni/taglienti	3

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Rivestimento	TiCN
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo	HBT020
Profondità di taglio a_p	0,5 - 2,5 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura