


**TCMT 16T308, Tipo: HBT130**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261019 HBT130
GTIN	4062406257545
Classe articolo	22D

**Descrizione**

TCMT 16T308 HBT130 Tipo: HBT130  
 Rompitrucioli: MM  
 Profondità di taglio  $a_p$ : 0,3 - 2,5 mm  
 Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,35 mm/gir,  
 Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 200 m/min

**Descrizione tecnica**

Profondità di taglio $a_p$	0,3 - 2,5 mm
Rivestimento	TiCN
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	HBT130
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 200 m/min
Avanzamento $f$	0,05 - 0,35 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Materiale da taglio	HM

Rompitrucioli	MM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	TCMT 16T308
Impiego principale	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura