


TCMT 16T308, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	261019 HBT130
GTIN	4062406257545
Classe articolo	22D

Descrizione

TCMT 16T308 HBT130 Tipo: HBT130
 Rompitrucioli: MM
 Profondità di taglio a_p : 0,3 - 2,5 mm
 Avanzamento f : 0,05 - 0,35 mm/gir,
 Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Profondità di taglio a_p	0,3 - 2,5 mm
Rivestimento	TiCN
Raggio di curvatura	0,8 mm
Tipo	HBT130
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Materiale da taglio	HM

Rompitrucioli	MM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Insetto	TCMT 16T308
Impiego principale	M
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo di prodotto	Insetto per tornitura