

**TCMT 16T304, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261018 HBT130
GTIN	4062406257521
Classe articolo	22D

**Descrizione**

TCMT 16T304 HBT130 Tipo: HBT130

Rompitrucioli: MM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,3 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,05 - 0,35 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 50 - 200 m/min

**Descrizione tecnica**

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Rivestimento	TiCN
Numero di sostituzioni/taglienti	3
Profondità di taglio $a_p$	0,3 - 2,5 mm
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	M
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rompitrucioli	MM

Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	50 - 200 m/min
Tipo	HBT130
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Codice ISO Inserto	TCMT 16T304
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura