

Garant**Punta in HMI con LR, codolo cilindrico unidirezionale DIN 6535 HA,
esecuzione diamantata, Ø DC m7: 8,5 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122532 8,5
GTIN	4062406349196
Classe articolo	11Y

Descrizione**Esecuzione:**

Con **rivestimento diamantato cristallino sp³** di ultimissima generazione per la lavorazione sicura di **materiali compositi in fibra, GFRP, CFRP e grafite**. Con **angolo di affilatura 90°** e geometria speciale **per evitare la delaminazione**.

Grazie al doppio **tagliente ad attrito**, in condizioni di utilizzo ottimali, è possibile ottenere fori con un'elevata precisione (**rotondità < 15 µm** e nel **grado di tolleranza base IT 7**). Grazie al **passaggio interno del lubrorefrigerante**, il minore sviluppo di calore consente l'impiego con **parametri di lavoro più elevati**.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

Lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Disponibile in **dimensioni 1/100** secondo la tabella.

Tolleranza Ø nominale: m7

Numero taglienti Z: 2

Ø campo (dimensioni 1/100): 8,01 - 8,99 mm

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 48,25 mm

Lunghezza complessiva L: 103 mm

Ø codolo D_s : 10 mm

Avanzamento f in GFRP CFRP: 0,15 mm/gir,

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Profondità di foratura massima consigliata L_2	48,25 mm

Ø campo (dimensioni 1/100)	8,01 - 8,99 mm
Avanzamento f in GFRP CFRP	0,15 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	61 mm
Lunghezza complessiva L	103 mm
Tolleranza Ø nominale	m7
Ø nominale D _c	8,5 mm
Tolleranza codolo	h6
Ø codolo D _s	10 mm
Rivestimento	esecuzione diamantata
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Profondità di foratura fino a	5xD
Angolo di affilatura	90 grado
Direzione di taglio	destra
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	nero
Tipo di prodotto	Punta elicoidale