

**VCMT 160404, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261388 HBT130
GTIN	4062406257682
Classe articolo	22D

Descrizione

VCMT 160404 HBT130 Tipo: HBT130

Rompitrucioli: M

Profondità di taglio a_p : 0,1 - 1 mm

Avanzamento f : 0,05 - 0,2 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 60 - 220 m/min

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Raggio di curvatura	0,4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rompitrucioli	M
Impiego principale	M
Codice ISO Inserto	VCMT 160404

Rivestimento	TiCN
Tipo	HBT130
Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo di prodotto	Insero per tornitura