

**VCMT 110304, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261472 HBT130
GTIN	4062406257705
Classe articolo	22D

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Codice ISO Inserto	VCMT 110304
Rompitrucioli	MM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	0,4 mm
Rivestimento	TiCN
Tipo	HBT130
Materiale da taglio	HM
Impiego principale	M
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2,5 mm

Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura