

**VCMT 110304, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261386 HBT130
GTIN	4062406257668
Classe articolo	22D

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Codice ISO Inserto	VCMT 110304
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,05 - 0,2 mm/gir,
Tipo	HBT130
Impiego principale	M
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	60 - 220 m/min
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rompitrucoli	M

Profondità di taglio a_p	0,1 - 1 mm
Rivestimento	TiCN
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura