

**VCMT 160404, Tipo: HBT020****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261388 HBT020
GTIN	4062406257699
Classe articolo	22D

**Descrizione**

VCMT 160404 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PF

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,4 - 1,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,1 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 120 - 330 m/min

**Descrizione tecnica**

Rivestimento	TiCN
Avanzamento $f$	0,1 - 0,3 mm/gir,
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Profondità di taglio $a_p$	0,4 - 1,5 mm
Tipo	HBT020
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	120 - 330 m/min

Numero di sostituzioni/taglienti	2
Assegnazione finitura/sgrossatura	finitura
Rompitrucoli	PF
Impiego principale	P
Materiale da taglio	HM
Raggio di curvatura	0,4 mm
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura