


**VCMT 160404, Tipo: HBT020**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261474 HBT020
GTIN	4062406257736
Classe articolo	22D

**Descrizione**

VCMT 160404 HBT020 Tipo: HBT020

Rompitrucoli: PM

Profondità di taglio  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Avanzamento  $f$ : 0,12 - 0,3 mm/gir,

Velocità di taglio  $v_c$  applicazione principale: 100 - 280 m/min

**Descrizione tecnica**

Codice ISO Inserto	VCMT 160404
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Rivestimento	TiCN
Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Raggio di curvatura	0,4 mm
Impiego principale	P
Avanzamento $f$	0,12 - 0,3 mm/gir,

Rompitrucioli	PM
Profondità di taglio $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Materiale da taglio	HM
Velocità di taglio $v_c$ applicazione principale	100 - 280 m/min
Tipo	HBT020
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura