

**VCMT 160408, Tipo: HBT130****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	261476 HBT130
GTIN	4062406257743
Classe articolo	22D

Descrizione

VCMT 160408 HBT130 Tipo: HBT130
Rompitrucoli: MM
Profondità di taglio a_p : 0,3 - 2,5 mm
Avanzamento f : 0,05 - 0,35 mm/gir,
Velocità di taglio v_c applicazione principale: 50 - 200 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	Sgrossatura-Finitura
Tipo	HBT130
Numero di sostituzioni/taglienti	2
Impiego principale	M
Rompitrucoli	MM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 200 m/min

Rivestimento	TiCN
Raggio di curvatura	0,8 mm
Materiale da taglio	HM
Profondità di taglio a_p	0,3 - 2,5 mm
Avanzamento f	0,05 - 0,35 mm/gir,
Codice ISO Inserto	VCMT 160408
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura