


WNMG 080412, Tipo: HBT130

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	252226 HBT130
GTIN	4062406258146
Classe articolo	22D

Descrizione

WNMG 080412 HBT130 Tipo: HBT130

Rompitrucoli: MR

Profondità di taglio a_p : 2 - 6 mm

Avanzamento f : 0,15 - 0,55 mm/gir,

Velocità di taglio v_c applicazione principale: 40 - 180 m/min

Descrizione tecnica

Assegnazione finitura/sgrossatura	sgrossatura
Tipo	HBT130
Codice ISO Inserto	WNMG 080412
Avanzamento f	0,15 - 0,55 mm/gir,
Impiego principale	M
Numero di sostituzioni/taglienti	6
Rivestimento	TiCN

Velocità di taglio v_c applicazione principale	40 - 180 m/min
Materiale da taglio	HM
Condizione di taglio	leggermente interrotto
Raggio di curvatura	1,2 mm
Rompitrucioli	MR
Profondità di taglio a_p	2 - 6 mm
Tipo di prodotto	Insero per tornitura