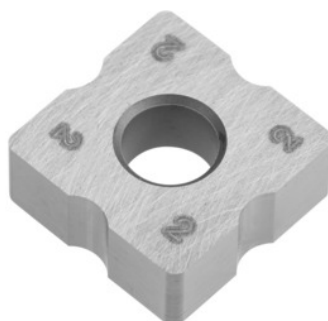


**SNMX 120408, HUT25, Raggio: 2mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251398 2
GTIN	4062406258290
Classe articolo	29W

Descrizione**Per:**

Portautensili PSSN. Ad esempio, portainseriti con bloccaggio n. art. 251112 e 251113.

Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio ≥ 3 mm è necessario modificare la sede degli inserti.

Descrizione tecnica

Codice ISO Inserto	SNMX 1204
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 120 m/min
Profondità di taglio a_p	2 - 4 mm
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Impiego principale	P
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	30 - 80 m/min
Rivestimento	non rivestito
Condizione di taglio	continuo

Impiego secondario	M
Materiale da taglio	HM
Tipo	HUT25
Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Attributo del nome del prodotto	HUT25
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura