

**SNMX 120408, HUT25, Raggio: 4mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	251398 4
GTIN	4062406258313
Classe articolo	29W

Descrizione**Per:**

Portautensili PSSN. Ad esempio, portainseriti con bloccaggio n. art. 251112 e 251113.

Nota:

Per l'impiego di inserti con raggio ≥ 3 mm è necessario modificare la sede degli inserti.

Descrizione tecnica

Condizione di taglio	continuo
Velocità di taglio v_c applicazione principale	50 - 120 m/min
Impiego principale	P
Numero di sostituzioni/taglienti	8
Velocità di taglio v_c applicazione secondaria	30 - 80 m/min
Materiale da taglio	HM
Avanzamento f	0,1 - 0,2 mm/gir,
Impiego secondario	M

Rivestimento	non rivestito
Tipo	HUT25
Profondità di taglio a _p	4 mm
Codice ISO Inserto	SNMX 1204
Attributo del nome del prodotto	HUT25
Tipo di prodotto	Inserto per tornitura