Punta HPC in HMI, codolo cilindrico Diabolo DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ h7: 8,8 mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	122536 8,8
GTIN	4045197541154
Classe articolo	11E

Descrizione

Esecuzione:
GARANT Diabolo – Nocciolo robusto ed affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione. Taglienti principali convessi**, con spigoli leggermente arrotondati e particolare forma delle scanalature per **trucioli corti**.
Rivestimento speciale per praticare fori in acciai temprati.
Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:
lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×∅ nominale.1
Nota:
Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.
Forma**HB:** con **n. art. 122538**.
Forma **HE:** ordinare con **n. art. 122536 + 129100HE**.
Materiale da taglio: HMI
Profondità di foratura fino a: 6×D
Modello: H
Angolo di affilatura: 140 grado
Codolo: DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura: HPC
Norma: DIN 6537
Tolleranza ∅ nominale: h7
Numero taglienti Z: 2
Tolleranza ∅ nominale: h7
Lunghezza scanalatura per trucioli: 61 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 103 mm
∅ Gambo: 10 mm
Avanzamento f in acciaio < 60 HRC: 0,09 mm/gir,

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 60 HRC	0,09 mm/gir,
Tolleranza codolo	h6
Lunghezza scanalatura per trucioli	61 mm
Numero taglienti Z	2
∅ Nominale	8,8 mm
Tolleranza ∅ nominale	h7
∅ Gambo	10 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	103 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata	47,8 mm
Serie	Diabolo
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	6×D
Modello	H
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosso

Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE