

Garant
Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA H7, TiAlN, Ø DC: 9,99mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 122790 9,99 |
| GTIN | 4045197059208 |
| Classe articolo | 11E |

Descrizione

Esecuzione:

Foratura e alesatura in un'unica operazione. Nocciolo robusto e affilatura speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura.** Precisione di allineamento particolarmente elevata grazie ai **4biselli.**

Vantaggi:

Senza alesatura supplementare si possono ottenere **tolleranze dimensionali** ristrette con **accoppiamento H7.**

Nota:

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB:** ordinare con **n. art. 122790 + 129100HB.**

Forma **HE:** ordinare con **n. art. 122790 + 129100HE.**

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Punte con foro di accoppiamento HPC in HMI per la lavorazione dell'alluminio disponibili su richiesta.

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Tolleranza codolo | h6 |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,28 mm/gir, |
| Ø Nominale D _c | 9,99 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 61 mm |
| Ø Codolo D _s | 10 mm |
| Lunghezza complessiva L | 103 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 46,1 mm |
| Tolleranza del Ø del foro | H7 |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 6×D |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 120 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 100 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 85 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | limitatamente adatto | 60 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 30 m/min | M |
| Uni | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| Aria | limitatamente adatto | | |

Servizi

| | |
|-----------------------------|-----------|
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |
| Rettifica codoli Modello HE | 129100 HE |

