

**Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205704 16
GTIN	4062406262419
Classe articolo	12X

Descrizione**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Uso:

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	d11
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,8 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,09 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Angolo dell'elica	45 grado
Numero denti Z	5
Lunghezza complessiva L	82 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Codolo D_s	16 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

