HOLEX

Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, ∅ d11 DC: 4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205704 4
GTIN	4062406262051
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:
Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**
Uso:
Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	45 grado
Tolleranza ∅ nominale	d11
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,2 mm
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
∅ Codolo D_s	6 mm
∅ Tagliente D_C	4 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm^2	0,028 mm

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm²	0,02 mm
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		