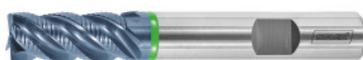




Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205706 16
GTIN	4062406262495
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Uso:

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	d11
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Posizione libera D_1	14,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	42 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,09 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Numero denti Z	5
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,8 mm
Lunghezza taglienti L_c	32 mm

Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Angolo dell'elica	45 grado
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,08 mm
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto