



Fresa per sgrossatura in HMI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205706 8
GTIN	4062406262464
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Dimensioni costruttive simili a DIN 6527. **Con profilo rompitruciolo speciale ottimizzato per sgrossatura. Elevate prestazioni di asportazione truciolo.**

Uso:

Per lavorazioni di sgrossatura, particolarmente adatta per la lavorazione di cave dal pieno.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in acciaio < 900 N/mm ²	0,04 mm
Tolleranza Ø nominale	d11
Ø Posizione libera D ₁	7,4 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	63 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,05 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Lunghezza taglienti L _c	19 mm
Ø Tagliente D _c	8 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	25 mm

Ø Codolo D _s	8 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Serie	ProSteel
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	HR
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	160 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	135 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	45 m/min	M
GG(G)	idoneo	120 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	limitatamente adatto