

Garant
Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo cilindrico, Ø D / Numero taglienti Z: 25/2mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213002 25/2
GTIN	4062406266431
Classe articolo	210

Descrizione
Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	70 mm
Serie	Power Q
Inserto adatto	XOMU094812
Ø Tagliente D_c	25 mm
Ø D_3	15 mm
Ø Codolo D_s h6	25 mm
Angolo di regolazione κ	15 grado
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	150 mm
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm

Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min.}$	40 mm
Angolo rampa $\alpha_{\max.}$	2,74 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max.}$	48 mm
Lunghezza rampa L per $\alpha_{\max.}$	12,55 mm
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	2
Esecuzione del codolo	codolo cilindrico
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP