

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, con codolo filettato, Ø D / Numero taglienti Z: 42/4mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213004 42/4
GTIN	4062406266691
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Se si utilizzano prolunghes, lavorare sempre con passaggio interno del lubrorefrigerante.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L_{compl}	47 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{min}}$	74 mm
\varnothing Tagliente D_c	42 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\text{max}}$	82 mm
$\varnothing D_2$	29 mm
$\varnothing D_3$	32 mm
Angolo rampa α_{max}	1,16 grado

Serie	Power Q
Fresatura a interpolazione a_p	1,2 mm
Passaggio interno per LR	sì
Numero taglienti Z	4
Lunghezza rampa L per α_{max} .	29,55 mm
Inserto adatto	XOMU094812
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Sede filettata M	M16
Esecuzione del codolo	con codolo filettato
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 10IP	674252 10IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 2,8 Nm	211750 2,8
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7