

Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, Ø D / Numero taglienti Z: 100/8mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213014 100/8
GTIN	4062406266899
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con alloggiamento inserto estremamente stabile per garantire la massima sicurezza dei processi. Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 8 (20IP, 5,7Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Inserto adatto	XOMU146715
Angolo rampa $\alpha_{\text{\tiny max.}}$	0,57 grado
Lunghezza complessiva L _{compl.}	63 mm
Serie	Power Q
Ø Foro di attacco	32 mm



Fresatura a interpolazione Ø D _{max.}	198 mm
Ø Tagliente D _C	100 mm
$ØD_3$	84 mm
Passaggio interno per LR	Sì
Fresatura a interpolazione a _p	2 mm
Lunghezza rampa L per α _{max.}	81,07 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	184 mm
Numero taglienti Z	8
Angolo di regolazione κ	16 grado
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD10)

Accessori

Set di viti degli inserti10 pezzi Modello 8	219799 8
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP