

Garant**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, a manicotto, Ø D /
Numero taglienti Z: 80/6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	213014 80/6
GTIN	4062406266882
Classe articolo	210

Descrizione**Esecuzione:**

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. **Geometrie degli utensili con forza di taglio ridotta** per un miglior scarico del mandrino principale.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 8 (20IP, 5,7Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 5,7** con lama n. art. **674252 Dim. 20IP**.

Descrizione tecnica

Ø D ₃	64 mm
Inserto adatto	XOMU146715
Fresatura a interpolazione a _p	2 mm
Angolo rampa α _{max}	0,75 grado
Ø Foro di attacco	32 mm

Lunghezza rampa L per α_{\max} .	61,07 mm
Serie	Power Q
Lunghezza complessiva L_{compl} .	50 mm
Angolo di regolazione κ	16 grado
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\max}$.	158 mm
Passaggio interno per LR	sì
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{\min}$.	144 mm
Numero taglienti Z	6
\varnothing Tagliente D_c	80 mm
Fz Helix	0,8
Esecuzione del codolo	a manicotto
Utilizzo fresa	Ramping
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Plunging
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 8	219799 8
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,7 Nm	211750 5,7
Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 20IP	674252 20IP