

Garant

**Frese ad alto avanzamento GARANT Power Q Double, codolo Weldon, Ø D /
Numero taglienti Z: 30/3mm**



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	213000 30/3
GTIN	4062406266356
Classe articolo	210

Descrizione

Esecuzione:

Sistema di utensili con **alloggiamento inserto estremamente stabile** per garantire la **massima sicurezza dei processi**. Geometrie degli utensili con **forza di taglio ridotta** per una **riduzione del carico sul mandrino macchina**.

Ricambi:

Set di viti per inserti n. art. 219799 7 (10IP, 2,8Nm).

Nota:

Usare il giravite dinamometrico GARANT TQ n. art. **211750 Dim. 2,8** con lama n. art. **674252 Dim. 10IP**.

Descrizione tecnica

Sporgenza totale L_1	40 mm
Fresatura a interpolazione $\varnothing D_{max}$	58 mm
Serie	Power Q
Lunghezza rampa L per α_{max}	17,55 mm
Passaggio interno per LR	sì
Angolo rampa α_{max}	1,96 grado
Numero taglienti Z	3
Lunghezza complessiva L_{compl}	100 mm

Ø D ₃	20 mm
Fresatura a interpolazione Ø D _{min.}	50 mm
Ø Tagliente D _c	30 mm
Fresatura a interpolazione a _p	1,2 mm
Ø Codolo D _s h6	32 mm
Inserto adatto	XOMU094812
Angolo di regolazione κ	15 grado
Esecuzione del codolo	codolo Weldon
Utilizzo fresa	Fresatura circolare
Utilizzo fresa	Plunging
Utilizzo fresa	Ramping
Strategia di truciolatura	HPC
Sostituzione del materiale	PowerCard
Tipo di prodotto	Fresa a copiare (RD..10)

Accessori

Bit di precisione per viti Torx Plus®, 1/4 pollice E 6,3 Impronta Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Giravite dinamometrico, fisso Coppia impostata 5,0 Nm	211750 5,0
Set di viti degli inserti 10 pezzi Modello 7	219799 7